



geelen
counterflow

cool and dry

Las leyes de la naturaleza no pueden ser cambiadas. Gravedad, termodinámica, aerodinámica. Estas guían el desarrollo continuo de los mejores secadores y enfriadores del mundo. Estas son la base de experiencia y servicio de primer nivel de nuestro equipo.

Nos ayudan a secar y enfriar sus productos con un mínimo de energía y partes móviles. Y con la mejor posible seguridad alimentaria.

Las leyes de la naturaleza no pueden ser cambiadas. Nos hacen reconsiderar cómo tratamos nuestros limitados recursos naturales. Nos hacen luchar por el 100% de sustentabilidad en todo lo que hacemos.

Las leyes de la naturaleza no pueden ser cambiadas. Deben ser respetadas.

living the
laws of nature

Hacia un secado y enfriamiento de alimentos 100% sustentable

En 1980, mi tío Pierre Geelen inventó el enfriador de contraflujo para la industria de los alimentos para animales. Nuestra empresa está focalizada exclusivamente en el desarrollo de los mejores secadores y enfriadores para alimentos. En 2018 suministramos la unidad número 10.000. Las claves del éxito siguen siendo las mismas que en 1980: eficiencia energética, uniformidad de secado y enfriamiento y los mayores estándares en seguridad alimentaria.

Nuestro objetivo es hacer que el secado y el enfriamiento sean 100% sustentable. Le debemos eso a las generaciones que vienen después de nosotros, la clave más importante para lograr ese objetivo es la mejora continua en eficiencia energética. Eso es exactamente en lo que está enfocado nuestro Centro de Innovación Counterflow.

Con nuestros casi 40 años de experiencia podemos ayudarlo a reducir el costo de secado y enfriado. Una vez instalados, mantendremos el secador y enfriador funcionando de manera eficiente a través de nuestra red global de ingenieros de servicio y nuestros sistemas avanzados de monitoreo remoto.

¡Esperamos poder trabajar con usted!

Sander Geelen
Director General



'Usted puede controlar no solo el enfriamiento, sino también el grado de evaporación de agua'



Enfriadores de contraflujo

Contraflujo es el método más eficiente para transferir calor. También minimiza el impacto por la temperatura del producto y área requerida.

Usar el flujo por gravedad vertical proporciona baja complejidad mecánica, bajo mantenimiento, alto tiempo de funcionamiento y un bajo riesgo de contaminación cruzada entre las producciones.

Controlando con precisión el caudal de aire y tiempo de retención se puede controlar la temperatura de descarga del producto y / o crear condiciones para maximizar o minimizar el contenido de humedad en el producto final.

Los enfriadores Geelen Counterflow están disponibles en cientos de modelos y configuraciones para adaptarse a sus especificaciones de producto y proceso, como así también sus requisitos para cambios rápidos, inspección rápida, limpieza CIP, detección y extinción de fuego, etc. Construimos cientos de líneas nuevas todos los años para clientes de todo el mundo, incluyendo los ciclones / filtros, ventiladores y controles.



'Al menos un 24% menos consumo de energía que las alternativas'



Secadores de contraflujo

Contraflujo no es solo el método más eficiente para transferir calor, sino también para sacar la humedad. Cuando es combinado con la recuperación y reutilización de energía del enfriador y de los pisos más bajos del secador, los secadores de contraflujo pueden lograr un ahorro de energía de al menos 24% (*), en comparación con mejores alternativas disponibles. Cuando se analiza el reemplazo de secadores existentes, se han logrado ahorros de hasta el 50%. Para la mayoría de los alimentos para mascotas extruidos o alimentos para peces, el requerimiento de energía para el secado es inferior a 2600 kJ por litro de agua evaporada.

El diseño compacto vertical significa el más bajo espacio de piso requerido para su instalación. El flujo de productos por gravedad en vez de transportes mecánicos

garantiza baja complejidad, bajo mantenimiento, alto tiempo de funcionamiento y el menor riesgo posible de contaminación cruzada. El control preciso del tiempo de secado y caudal de aire de secado, temperatura y humedad relativa, asegura la mejor uniformidad de humedad y eficiencia energética sin igual. Los controles avanzados por PLC permiten un proceso totalmente automatizado, se utilizan recetas individuales para cada producto.

Con cada secador que instalamos, incluimos un acuerdo de servicio post venta por 10 años que garantiza una seguridad continua y eficiencia del equipo a través de visitas de inspección programadas por nuestros ingenieros de servicio.

* René P.J.M. Houben, Marcel A.M. Geboers, Piet J.A.M. Kerkhof, (2011), Performance of two industrial dryers for Fish Feed, Drying Technology, 29:12, 1472-1480



'Una reducción
adicional de
65% en consumo
energía'



Secadores eléctricos de contraflujo

El Secador Eléctrico Geelen Counterflow es en lo que nuestro Centro de Innovación ha estado trabajado desde 2014. Después de un año de pruebas de escala 1: 8 en alimentos para mascotas, el secador eléctrico fue introducido en el mercado en 2018.

Utiliza alta temperatura industrial, bombas de calor con contraflujo, intercambiadores de calor para condensar la humedad en el aire de salida de secador y recupero de la mayor parte de la energía y agua que normalmente sería descargada al ambiente. Esto reduce el consumo neto de energía del proceso de secado en otro 65% en comparación con los secadores de contraflujo a gas o vapor. Para la mayoría de los alimentos para mascotas o alimentos acuícolas extruidos, la energía necesaria para el secado puede por lo tanto reducirse a menos de 1000 kJ por litro de agua evaporada.

Opcionalmente, sistemas de aire híbrido con ambas bombas de calor y quemadores de gas puede ser empleado para una máxima flexibilidad. El intercambiador de calor aire / agua utiliza sistemas CIP (Limpieza en el lugar), sistemas para mantenerse limpio.

El diseño modular del sistema de aire híbrido permite a un fabricante instalar la tecnología de la bomba de calor paso a paso, manteniendo todas las opciones abiertas para el secado con solo gas, solo electricidad o una mezcla de los dos.

Por favor revise " Geelen Counterflow Electric Dryer " en Youtube para un video explicativo.



Aplicaciones

alimentos para humanos



Cereales de desayuno, granos de café, almendras y nueces, cuscús, chocolate, etc.

alimentos para mascotas



Alimentos para mascotas secos, altos en proteínas, altos en carne, coextruidos, etc

alimentos para peces



Alimentos para peces extrusados, todos los tamaños y cada flotabilidad, alimentos peletizados para camarones, etc.

alimentos para animales

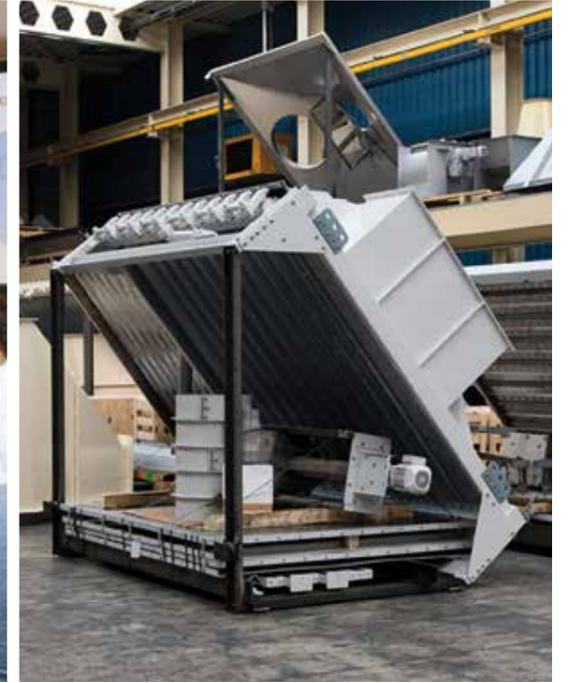


Peletizado, extruido, expandido, rolado, harinas acondicionadas, etc.

oleaginosas



Soja, colza, semilla de girasol, collets, harinas, pellets, cake, etc.





living the
laws of nature

Valores

Compromiso

El éxito por mucho tiempo en la relación con nuestros clientes lleva al éxito a largo plazo para nuestra empresa y sus partes interesadas. Preferimos un crecimiento sólido y lento más que rápido y por tiempo corto.

Eficiencia

Minimizamos la pérdida de tiempo, materiales y energía, tanto en nuestros propios procesos como para nuestros clientes. Minimizamos el impacto ambiental de nuestras operaciones y las de nuestros clientes.

Responsabilidad

Nos tomamos nuestras responsabilidades en serio y esperamos que nuestros proveedores y empleados hagan lo propio. Somos completamente responsables de los efectos de nuestras actividades en la comunidad y el medio ambiente.

Independencia

Somos una empresa familiar saludable sin participación de accionistas externos, bancos o instituciones financieras. Para garantizar nuestra independencia, expandimos las actividades sobre múltiples aplicaciones, continentes y clientes.

Especialización

Centrándonos en el secado a contraflujo y enfriamiento para alimentos logramos un conocimiento, calidad y servicio superior. El liderazgo nuestro en el mercado es el resultado de Investigación y Desarrollo, escuchando atentamente a nuestros clientes, mejorando de forma continua y con una red mundial de ventas y servicio. Nuestra especialización nos permite trabajar con hechos, medidas y cálculos, en lugar de suposiciones.





Dedicación a eficiencia energética

En 2015, nuestra nueva oficina central fue galardonada con la calificación más alta jamás obtenida en el mundo bajo el sistema internacional de certificación BREEAM para sustentabilidad y salud. Más de 500,000 edificios en todo el mundo han sido calificados anteriormente. El nuestro obtuvo un 99,94%. Está construido de madera de bosques administrados de forma sustentable en el sur de Alemania y sus paneles solares generan 50% más energía que la que se consume en la oficina. Este exceso de energía solar se utiliza en el mismo lugar para procesos de fabricación. El agua de lluvia es recolectada y reutilizada.

Para más detalles, por favor google (en páginas en inglés): "Breeam Geelen Counterflow Case"



living the
laws of nature

living the
laws of nature

geelencounterflow.com

Geelen Counterflow Holland
Windmolenven 43
6081 PJ Haelen
The Netherlands

T +31-475-592315
info@geelencounterflow.com

Geelen Counterflow USA Inc.
T +1-772-559-4338

Geelen Counterflow America Latina
T +54-923-644-18899

Geelen Counterflow China
T +86-21-6321-6992

