geelen counterflow

cool and dry

自然法则是无法改变的

重力学、热力学、动力学

引导我们不断前进，做世界上最好的干燥机和冷却

是我们团队专业知识和一流服务的基础

帮助我们以最低的能耗和最少的活动部件来干燥和冷却产品

符合最严格的食品级安全标准

自然法则是无法改变的

使我们重新审视应如何对待有限的自然资源

.

让我们尽心尽力地做好每一件事情，保证可持续的发展

自然法则是无法改变的

必须被尊重

living the
laws of nature

100%可持续的干燥和冷却饲料和食品

*1980*年，我的叔叔*Pierre Geelen*发明了用于畜禽饲料的逆流冷却器。从那时起，我们公司一直专注于开发用于饲料和食品工业的最好的干燥机和冷却器。到*2018*年，我们共计生产了*10000*台。成功的诀窍在于我们秉持*1980*年以来的:干燥和冷却的能效、均匀性以及符合最高的食品安全标准。

我们的目标是*100%*可持续的干燥和冷却。希望我们的后代追随我们的步伐。实现这一目标的关键是不断提高能效。这也正是我们的逆流创新中心所关注的。

我们具有近*40*年的丰富经验，可以帮助您降低干燥和冷却的成本。设备安装完毕，我们将通过遍布全球的服务工程师和先进的远程监控系统，保持干燥机和冷却器的高效运行。

我们期待与您的合作！

Sander Geelen
执行总裁

您不仅可以控制冷却，
还可以控制水分蒸发。

逆流冷却器

逆流（对流）是最有效的热传导方式。它以最温和的方式给产品降温，且占地面积小。
应用立式重力自流技术，最大可能的降低机械复杂程度，减少维护量，延长运行时间，降低生产中产品交叉污染的风险。
通过对气流的和产品停留时间的精准控制，可以通过控制产品的温度、和/或达到最终产品的最大或最低的含水量才能卸料。

Geelen逆流冷却器不但有数以百计的型号和配置以满足您的产品和加工工艺需求，而且能满足您快速换料、快速检测、在线清洗、防火、灭火等需求。我们每年为世界各地的客户生产包括沙克龙/过滤器及控制系统在内的数百套冷却设备。

能源消耗比替代品低至少24%。

逆流干燥机

逆流（对流）不但是最有效的热传导方式，也是最有效的水分挥发方式。通过回收利用冷却器的热量和再利用干燥机下层的能量相结合，与其它干燥机相比，逆流干燥机节能可达24%(*)以上。如更换现有的干燥机，节能率可达50%。干燥大多数的膨化宠物食品和水产饲料，蒸发每升水分热量消耗低于2600千焦。

紧凑的立式设计意味着节省安装空间。产品重力自流取代机械传送确保简单，少维护，长时间运行，以及更低的产品交叉污染风险。

对干燥的时间和气流量、温度和相对湿度的精准控制，确保最佳的水分均衡性和无与伦比的能效利用率。先进的PLC控制系统，使干燥机能够依据每个产品设定的菜单式程序全自动运行。

我们给予每台干燥机10年服务协议，通过我们服务工程师的定期巡检确保设备安全有效的运行。

* René P.J.M. Houben, Marcel A.M. Geboers, Piet J.A.M. Kerkhof , (2011), Performance of two industrial dryers for Fish Feed, Drying Technology, 29:12, 1472-1480

逆流式电热干燥机

能源消耗再被降低65%

我们的逆流技术创新中心自2014年起开始研发格林逆流式电热干燥机。经过在宠物食品工厂为期一年1：8的规模化测试后，2018年电热干燥机被正式推向市场。

通过使用带逆流热交换器的工业用高温热泵，将干燥机排出的废气中的水分进行冷凝，并回收大部分通常被排放到环境中的热量和水分，与燃气或蒸汽直燃的逆流干燥机相比，能耗再被降低65%。对大多数膨化宠物食品或者水产饲料产品来说，蒸发每升水分热量消耗将低于1000千焦。

可选混合配置：混合气流系统可以灵活的同时配置热泵和燃气燃烧器。气/水换热器采用CIP(在线清洗）系统保持清洁。

混合气流系统的模块化设计使得用户可以在安装使用热泵技术的同时，仍可继续单独使用气、电或混合热源。

请在Youtube上查看
“Geelen Counterflow Electric Dryer”
的动画演示。

应用

水产饲料

膨化水产料，各种规格的浮性水产料，颗粒型虾料等。

食品

早餐谷物，咖啡豆，杏仁和坚果，熟的燕麦片，巧克力豆等。

饲料

制粒，膨化，膨胀，压片，调质粉料等。

宠物食品

干粮，高蛋白或含肉率高的宠物食品，袋装膨化粮等。

油脂

大豆，菜籽，葵花籽等。压榨料，粕，颗粒，饼等。

living the
laws of nature

价值

承诺

与客户建立长期良好的合作关系是我们公司得以持续成功发展的根本。
我们更倾向于稳步扎实的成长而非快速发展。

效率

我们尽最大可能为自己、为客户减少时间、原料和能源的浪费。

责任

我们认真对待我们应当承担的责任，也期望我们的供应商和员工同样认真负责。
对我们的行为给社区和环境造成的影响高度负责。

独立

我们是健康运营的家族企业，无外部股东，银行或金融机构的参与。
为确保独立性，我们将业务拓展至多个应用领域、各大洲及众多客户。

专业

专注于饲料和食品工业的逆流式干燥和冷却，提供卓越的技术、质量和服务。
我们的市场领导地位是内部研发、认真听取客户意见、持续不断改进、全球销售和服务共同铸就的。
我们专业是因为我们正视事实、测量和计算而不是假设。

致力于能源效率

2015年，我们的新总部被BREEAM认证体系授予为世界上最可持续发展和健康的建筑。在此之前，超过500,000的建筑被评估过。我们的得分是99.94%。它由德国南部的可再生林的木材建造，太阳能发电量超过办公用电量的50%。多余的太阳能电量用于现场设备制造。我们还建设了雨水收集和再利用系统。

更多信息，请搜索（英文版）：
“Breeam Geelen Counterflow Case”

living the
laws of nature

living the
laws of nature

living the
laws of nature

geelencounterflow.com

Geelen Counterflow 公司总部
Windmolenven 43
6081 PJ Haelen
The Netherlands

T +31-475-592315
info@geelencounterflow.com

Geelen Counterflow USA Inc. 美国公司
T +1-772-559-4338

Geelen Counterflow America Latina 拉美公司
T +54-923-644-18899

Geelen Counterflow China 中国公司
T +86-21-6321-6992

EU Ecolabel
FSC RECYCLED Made from recycled material FSC® C021274